

Mit Rat und Tat

Geyer Umformtechnik

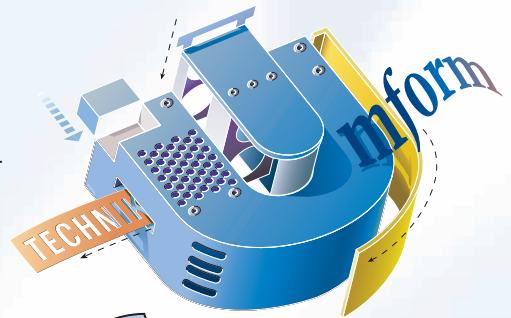
Wir entwickeln und fertigen
kundenspezifische Lösungen in Blech

Der Unternehmensverbund mit dem besonderen Fertigungsprofil



Geyer Umformtechnik GmbH

Kundenspezifische hochpräzise und anspruchsvolle Gehäuse, Baugruppenträger, Abdeckungen, Blechteile, Schweißteile und -baugruppen sowie Montageleistungen für mechanische und elektromechanische Baugruppen



BRITZE Elektronik und Gerätebau GmbH

Elektronische Flachbaugruppen, Rückwandleiterplatten (Backplanes), Baugruppenträger sowie (durch Montage von mechanischen Bauteilen und Gehäusen) elektromechanische Baugruppen und Geräte im Kundenauftrag


GEYER GRUPPE



Dessauer Schaltschrank- und Gehäusetechnik GmbH

Schaltschränke, Gehäuse, Maschinen-Einhausungen und Zubehör in kundenspezifischen Varianten oder als Sonderausführungen

Die GEYER-GRUPPE

Wir bieten einfach mehr!

Die Vorteile für den Kunden

Die Spezialisierung der einzelnen Unternehmen der GEYER-GRUPPE

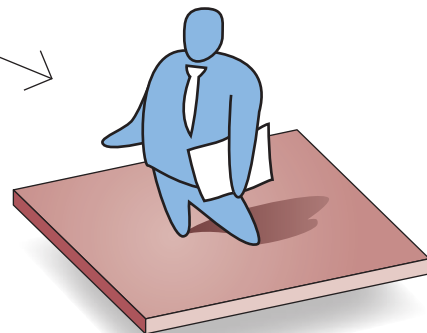
und gleichzeitig

die einzigartigen Chancen der Fertigung kundenspezifischer komplexer Produkte durch die umfassende fach- und fertigungsübergreifende Zusammenarbeit und die Möglichkeiten der Gruppe

- **aus einer Hand**
- **mit nur einem Ansprechpartner**
- **mit ganzheitlich optimierten mechanischen, elektrotechnischen und elektronischen Lösungen**
- **nach Kundenwunsch gefertigt**

Ein Beispiel:

- **Anfragen eines Drehmaschinenherstellers:** Eine elektronische Steuerbaugruppe sowie verschiedene, eher einfache Blechbiegeteile der Maschinenverkleidung.
- **Ergebnis:** Den Aufbau der Drehmaschine konstruktiv als Baukasten umgestalten
- **Verantwortung des Kunden:** Bodenplatte, Maschinenbett und -aufbauten
- **Lieferumfang der GEYER-GRUPPE:** Schaltschrank und Maschinenverkleidung inklusive elektronischer Baugruppen werden im Gesamtdesign der Drehmaschine als Einheit konstruiert und komplett geliefert (der Kunde kann die Montage dadurch zeitsparend vornehmen).



Drei Unternehmen – ein Partner

Geyer Umformtechnik

Ein Unternehmen der Geyer- Gruppe

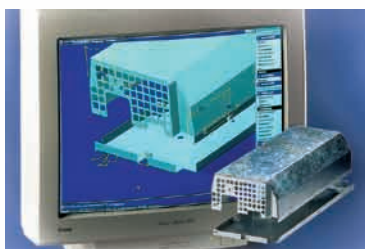
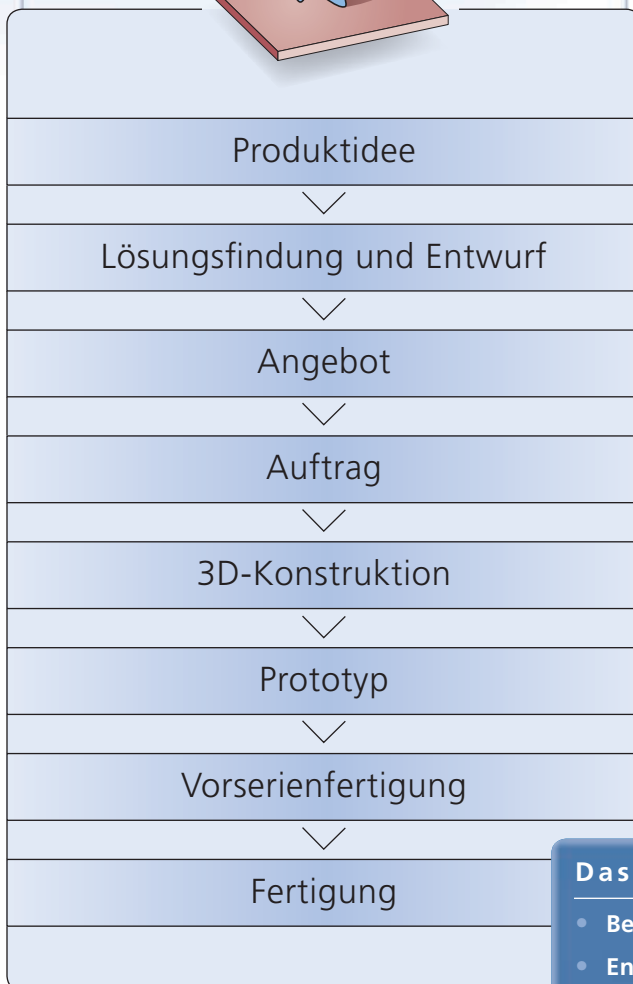
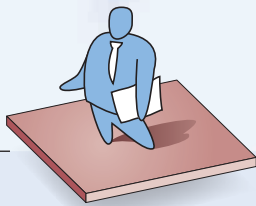
Unsere Kompetenz



- **Die Fertigung von Blechbaugruppen, Gehäusen, Baugruppenträgern für die Elektronik und eine Vielzahl von Erzeugnissen der Blechverarbeitung**
- **Die Montage kompletter elektro-mechanischer Erzeugnisse und Baugruppen, individuell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten**
- **Spezialisiert für Blechbe- und -verarbeitung**
 - auf der Grundlage einer flexiblen CNC-Stanz- Lasertechnik in Verbindung mit einer klassischen Stanzerei,
 - mit einer präzisen CNC- Kant- und Biegetechnik in Verbindung mit werkzeuggebundener Fertigung auf Umformpressen.
- **Fertigung von Mustern und kleinen Stückzahlen mit CNC-Technik und Möglichkeit von werkzeuggebundenen Großserien**
- **Fertigung**
 - mit einfacher oder komplizierter Formgebung,
 - aus Stahl- und Edelstahlblechen und Nicht-eisenmetallen,
 - mit sehr hoher Präzision und Qualität und hoher Wiederholgenauigkeit,
 - schnell, flexibel und zuverlässig,
 - vom Einzelteil bis zu hohen Stückzahlen,
 - komplett oder teilweise finalisiert,auf der Grundlage von Kundenentwicklungen oder eigener auf der Basis von Kundenanforderungen selbst entwickelter und erprobter Konstruktionen.

Die **Geyer Umformtechnik GmbH** ist Partner verschiedener namhafter Unternehmen, u. a. aus den Bereichen Informations- und Telekommunikationstechnik, Medizintechnik, Maschinen- und Anlagenbau sowie Mess- und Regelungstechnik.

Unsere Leistungen für unsere Kunden



Besondere Anforderungen erfordern besondere Lösungen

Wir stehen für Sie zur Verfügung:

vom Entwurf bis zur Fertigung, von der einfachen bis zur besonderen Form, von der Konstruktion bis zum Finish der Teile und Baugruppen.

- Für hohe Fachkompetenz und langjährige Erfahrung in der Blechverarbeitung.
- Eine qualifizierte Beratung und enge Zusammenarbeit mit den Kunden.
- Die Fertigung von Mustern, Kleinserien und Serien je nach Anforderung.
- Die vielfältige Ergänzung unseres Leistungsangebots als Systemanbieter durch enge Beziehungen mit unseren Schwesterunternehmen der GEYER-GRUPPE bei der Herstellung montierter und geprüfter elektronischer und elektromechanischer Baugruppen und durch enge Kooperationsbeziehungen mit weiteren spezialisierten Unternehmen, zum Beispiel der Oberflächentechnik.
- Wir verarbeiten Edelstahl, Schwarzbleche, Buntbleche aller Arten und Legierungen sowie Sonderwerkstoffe unterschiedlicher Größen und Blechdicken.
- Die Fertigung von Baugruppen erfolgt komplett oder teilweise sowohl aus Einzelteilen der Eigenfertigung oder in Verbindung mit Bauelementen, die unsere Kunden bereitstellen oder von uns im Kundenauftrag beschafft werden.

Das können wir Ihnen bieten:

- Begleitung von der Idee bis zur Serienreife
- Entwicklung und Konstruktion
- Erarbeitung eines funktionsfähigen 3D-Modells am Bildschirm
- Simulations und Machbarkeitsstudien – dadurch schnelle Aussage zum Material, dem Biegeprozess, zu erforderlichen Sonderwerkzeugen sowie Fertigungs- und Durchlaufzeiten
- Bau von Mustern und Prototypen
- Übernahme Ihrer Daten in den verschiedensten Formaten, Vorbereitung zur weiteren Nutzung in der Fertigung
- Entwicklung eines Verpackungs- und Lagerkonzepts

Die Fertigung

Unsere Fertigungsbereiche im Überblick



- CNC-Laserschneiden, -Stanzen, -Nibbeln und -Prägen
- CNC-Kanten und -Biegen
- Werkzeuggebundenes Stanzen, Umformen und Tiefziehen
- Rollrichten, Bohren, Fräsen, Gewindschneiden, Reiben, Schleifen, Entgraten
- Schweißen, Löten, Nieten, Druckfügen, Einpressen
- Reinigen und Entfetten
- Montieren und Prüfen

Die Variabilität der einzelnen Fertigungsbereiche sichert vielfältige Möglichkeiten in der Verarbeitung

CNC-Laserschneiden, -Stanzen, -Nibbeln und -Prägen

- **CNC- Flachbettlaser mit Wechseltisch** für berührungsfreies Schneiden schwieriger Konturen und empfindlichster Oberflächen, Arbeitsbereich bis 2500mm x 1250mm.
- **CNC- Stanz- Laser- Automat** für berührungsfreies Schneiden schwieriger Konturen in Verbindung mit Umformungen, Arbeitsbereich Stanzen bis 3058 mm x 1370 mm
Arbeitsbereich Lasern bis 3058 mm x 1280 mm.
- **CNC- Stanzautomaten** für das Stanzen und Umformen, Arbeitsbereiche bis 2070 mm x 1280 mm mit umfangreichem Werkzeugbestand.



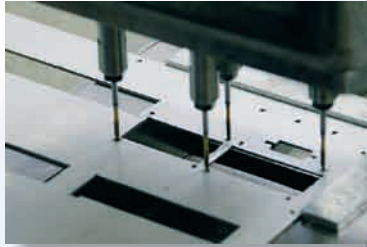
Werkzeuggebundenes Stanzen, Umformen, Tiefziehen

- mit Exzenterpressen bis 110 t,
- hydraulischen Pressen bis 100 t,
- Stanzautomaten bis 80 t,
- Tiefziehpressen, mit einem umfangreichen Werkzeugpark und einem eigenen Werkzeugbau.

CNC- Kanten und -Biegen

- mit CNC- Abkantbänken unterschiedlichster Parameter,
- Biegen bis zu einer Länge von 4 m, 1700 kN, Hubhöhe 535 mm, mit einem großen Werkzeugvorrat, hoher Wiederholgenauigkeit, Winkelsensorik, automatischer Bombierung, automatischer Nachführung.

Die Fertigung



Mechanische Bearbeitung

- Maschinen und Einrichtungen zum Bohren, Fräsen, Senken, Gewindeschneiden, Gewindeformen,
- Reiben, Schleifen,
- Entgraten.

Fügeverfahren

Schweißen und Löten

- Nahtschweißen mit MIG, MAG, WIG,
- Punktschweißen, Rollnahtschweißen,
- NC- Bolzenschweißen,
- Weich- und Hartlöten,
- Nacharbeiten zur Herstellung hoher Oberflächengüten, exakter Ausführung der Ecken und Übergangszonen der Flächen sowie der Qualität der Schlifffbilder.

Nieten und Druckfügen

- Besondere Anwendung bei der Verbindung von Teilen verschiedener Materialien und Oberflächen, zur Vermeidung von Verzug durch Wärmespannungen, Verfärbungen sowie zur Vermeidung nachträglicher Oberflächenbehandlung oder gesonderter Vorrichtungen (beim Nieten).

Einpressen

- Einpressen unterschiedlichster Bauelemente in Blech, z. B. Muttern, Buchsen, Bolzen, Stifte, Gelenke, Scharniere, Verschlüsse, Kabelverbinder sowie weitere komplexe Elemente.





Oberflächenbehandlung

- **Entgraten**
Manuell oder maschinell in der Trommel oder in einer Blechentgratmaschine.
- **Reinigen, Entfetten und Passivieren**
in einer vollautomatischen Entfettungs- und Reinigungsanlage.
- **Lackieren, Bedrucken, Polieren, Beizen, Eloxieren und Galvanik**
in Kooperation mit kompetenten Partnern.

Montage von Baugruppen und Geräten

- Hoch ausgestattete Montageplätze mit geschultem Personal zur Finalisierung mechanischer und elektromechanischer Geräte oder Baugruppen, auch als separate Lohnfertigung. Durchführung vereinbarter mechanischer und elektrischer Zwischen- und Endprüfungen.

Verpackung, Lagerung und Transport

- Wir übernehmen bei Bedarf für Sie die Konzeption und Ausführung der Transport- und Endverpackung, die Zwischenlagerung und Lagerhaltung sowie die Anlieferung zum vereinbarten Termin.

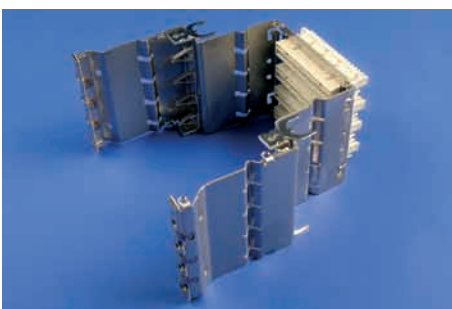
Die Fertigung

Qualitätssicherung



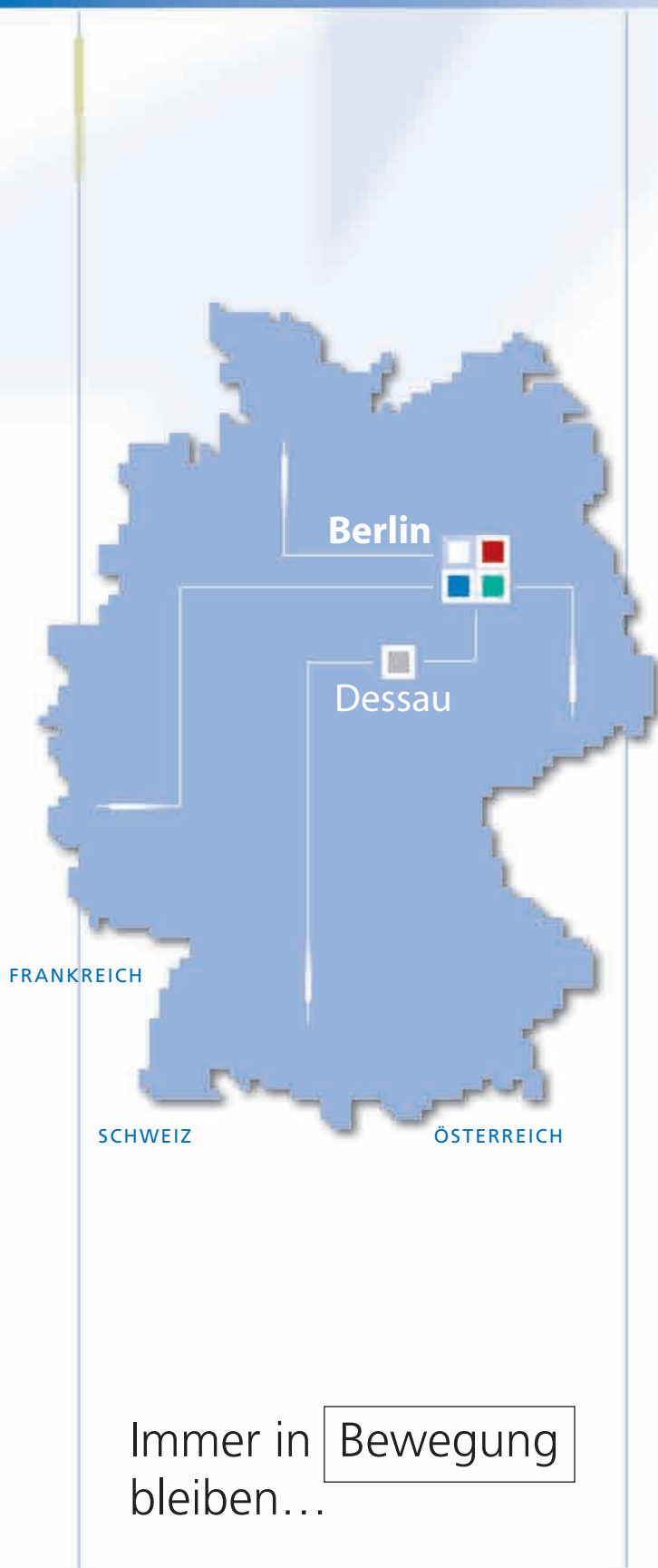
Grundlage der Arbeit im Unternehmen ist ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN ISO 9001. Wesentliche Elemente des Systems sind:

- Ermittlung und Bewertung der Anforderungen in Bezug auf das zu fertigende Produkt,
- Planung des Gesamtprozesses einschließlich der Beschaffung,
- Planung und Durchführung der erforderlichen Prüfungen im Wareneingang, als Zwischen- und Endprüfungen mit Erstmuster, Prüfberichten und Prüfbescheinigungen,
- Sicherung der Rückverfolgbarkeit bei Bedarf,
- Lenkung und Überwachung aller Mess- und Prüfmittel,
- Ständige Analyse und Bewertung des Prozesses, Ermittlung der Kundenzufriedenheit und Festlegung erforderlicher Korrekturmaßnahmen.



Vertrieb

deutschland- und europaweit



Ansprechpartner

VERTRIEB

Telefon (030) 685 000 - 0
E-Mail ut@geyer-gruppe.de

Adresse

Geyer Umformtechnik GmbH

Imhoffweg 4
12307 Berlin

GEYER-GRUPPE Industrieholding GmbH

Blohmstraße 37–61
12307 Berlin

Telefon (030) 6 09 76 86 - 0
E-Mail kontakt@geyer-gruppe.de

BRITZE Elektronik und Gerätebau GmbH

Blohmstraße 37–61
12307 Berlin

Telefon (030) 7 01 73 86 - 0
E-Mail be@geyer-gruppe.de

Dessauer Schaltschrank- und Gehäusetechnik GmbH

Alte Landebahn 17
06846 Dessau

Telefon (0340) 5 40 75 - 0
E-Mail sg@geyer-gruppe.de



GEYER GRUPPE

Lösungen

geyer-umformtechnik.de

Geyer Umformtechnik GmbH

Imhoffweg 4
12307 Berlin

Fon (030) 685 000-0
Fax (030) 685 000-99



Update 09



GEYER GRUPPE

GEYER

UMFORMTECHNIK